



เทคนิคการจัดการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ในการประกอบธุรกิจอุตสาหกรรม จำเป็นต้องอาศัยเครื่องจักรเป็นปัจจัยหลักในการผลิต หากเครื่องจักรเกิดการขัดข้องหรือไม่สามารถทำหน้าที่ได้เต็มประสิทธิภาพ ย่อมส่งผลกระทบต่อกำลังการผลิต การส่งมอบที่ล่าช้าและเกิดของเสียในกระบวนการผลิต อีกทั้งยังส่งผลกระทบต่อความมั่นใจในความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานที่ทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร เพื่อลดปัญหาที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว จึงมีความจำเป็นในการดูแลรักษาเครื่องจักรเพื่อไม่ให้เกิดการขัดข้อง โดยใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้เครื่องจักรมีความพร้อมในการใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์ : หลักสูตรนี้มุ่งหมายให้ผู้เข้ารับการเรียนรู้...

- + เข้าใจถึงปัจจัยที่มีผลต่อการผลิต ความสำคัญของการรักษาผลผลิตขององค์กร และการสูญเสียที่ปรากฏจากการผลิต
- + เข้าใจความสำคัญและหลักการของการบำรุงรักษาเชิงป้องกันหรือ PM (Preventive Maintenance) รวมทั้งเทคนิคการวางแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกันให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดด้วยต้นทุนที่ต่ำและคุ้มค่า และการคิดอัตราประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องจักร
- + นำความรู้และเทคนิคเกี่ยวกับการบำรุงรักษาเชิงป้องกันกลับไปประยุกต์ใช้ได้ในองค์กร
- + แลกเปลี่ยนประสบการณ์กับเพื่อนร่วมงานต่างหน่วยงาน และวิทยากรที่มีประสบการณ์ตรงในไลน์การผลิตและโรงงานอุตสาหกรรม

หัวข้อเรียนรู้ :

- + ปัจจัยที่มีผลต่อการผลิต และความสำคัญของการรักษาผลผลิตขององค์กร
- + ความสูญเสียหลัก 16 ประการที่ปรากฏในการผลิต
- + ทบทวนระบบการบำรุงรักษาแบบต่าง ๆ
 - > การบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance)
 - > การปรับปรุงเฉพาะเรื่อง (Individual Improvement)
 - > การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance)
 - > การบำรุงรักษาเชิงคุณภาพ (Quality Maintenance)
 - > การบำรุงรักษาที่ผลิต (Productive Maintenance)
- + ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- + การวัดประสิทธิภาพเครื่องจักรด้วย
 - > OEE
 - > MTBF
 - > MTTR
 - > วิธีคำนวณ OEE, MTBF และ MTTR

หัวข้อเรียนรู้ (ต่อ) :

- + 5 ขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance
 - > เตรียมการและเก็บข้อมูล
 - > วิเคราะห์ข้อมูล
 - > กำหนดมาตรฐาน
 - > จัดทำแผน Preventive Maintenance
 - > ควบคุมและวัดผล
- + ตัวชี้วัดผลงานหลักหรือ KPI การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- + เทคนิคการทำงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันให้ได้ผลดี
- + สอบถามเพิ่มเติม และอภิปรายเพื่อการนำความรู้ไปปรับใช้งาน

รูปแบบการเรียนรู้ :

- + บรรยายแบบกระชับ (Mini-lecture)
- + กรณีศึกษา พร้อมคำแนะนำในการนำไปปรับใช้
- + กิจกรรมระดมสมอง พร้อมคำแนะนำวิทยากร
- + กิจกรรมกลุ่มเพื่อนำเสนอและอภิปรายร่วมกัน

ระยะเวลา : 1 วัน ตามที่องค์กรกำหนด

กลุ่มเป้าหมายผู้เข้ารับการเรียนรู้ :

- + ผู้บริหารระดับสูง
- + ผู้จัดการ หัวหน้างานด้านซ่อมบำรุงเครื่องจักร และหน่วยงานอื่นที่สนใจร่วมเรียนรู้
- + พนักงานระดับปฏิบัติการด้านซ่อมบำรุงเครื่องจักร และหน่วยงานอื่นที่สนใจร่วมเรียนรู้

หมายเหตุ : เนื้อหา Tailor-made ได้ตามความต้องการของลูกค้า โดยสามารถปรึกษาโดยตรงกับวิทยากร ที่ไอดีไลน์ C_orawong