

Autonomous Maintenance FOR OPERATORS



เทคนิคการจัดการบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance – AM)

TPM หรือการบำรุงรักษาวิวัฒนาการแบบที่ทุกคนมีส่วนร่วมนั้นนับได้ว่าเป็นแนวคิดและหลักการที่ใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการการใช้ทรัพยากร เช่น คน เครื่องจักร/อุปกรณ์ วัตถุดิบ และพลังงานให้คุ้มค่าโดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด หรือไม่ให้มีเลย (Zero losses) ซึ่งแนวคิดนี้จะอยู่ในรูปของการพัฒนาโดยจะคำนึงถึงที่มาของความสูญเสียเป็นหลัก ประกอบด้วยการดำเนินการผ่าน 8 เสาหลักเพื่อทำให้ความสูญเสียนั้นลดน้อยลง และหนึ่งในเสาหลักที่สำคัญคือ การดูแลรักษาด้วยตนเอง AUTONOMOUS MAINTENANCE (JISHU HOZEN) มีแนวคิดการดำเนินการ 7 ขั้นตอน เพื่อทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง การที่พนักงานประจำเครื่องมีความสามารถในการดูแลรักษาเครื่องจักรด้วยตนเองได้ ตั้งแต่การทำความสะอาดเพื่อค้นหาข้อบกพร่อง การสามารถปรับปรุงแก้ไข เบื้องต้นแบบง่ายๆได้เอง การกำหนดวิธีการทำความสะอาด หล่อลื่น ตรวจสอบเครื่องจักร เบื้องต้นได้ จะมีส่วนช่วยให้กระบวนการผลิตมีความสูญเสียต่างๆ ที่ลดลง สามารถผลิตสินค้าที่มีคุณภาพดี ต้นทุนต่ำ และส่งมอบได้ตรงเวลา

วัตถุประสงค์ : หลักสูตรนี้มุ่งหมายให้ผู้เข้ารับการเรียนรู้...

- + เห็นความสำคัญในการบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยตนเอง
- + ยกย่องความสามารถการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้กับผู้ควบคุมเครื่องจักร
- + เตรียมการมุ่งไปสู่ World Class Manufacturing (WCM) โดยใช้ TPM เป็นเครื่องมือช่วยในการบริหารจัดการองค์กร
- + แลกเปลี่ยนและแบ่งปันแนวคิดในการจัดการความเสี่ยงจากวิทยาการและผู้เข้ารับการอบรม

หัวข้อเรียนรู้ :

- + หลักสำคัญการดำเนินกิจกรรมการบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance)
- + บทบาทหน้าที่ของฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงในกิจกรรมการบำรุงรักษาด้วยตนเอง
- + แนวคิดของการปรับปรุงสถานะเงื่อนไขพื้นฐานของการบำรุงรักษาด้วยตนเอง
- + การดำเนินกิจกรรมการบำรุงรักษาด้วยตนเอง 7 ขั้นตอน
 - ขั้นที่ 0 การเตรียมการดำเนินกิจกรรม การบำรุงรักษาด้วยตนเอง
 - ขั้นที่ 1 การทำความสะอาดขั้นต้น
 - ขั้นที่ 2 การแก้ไขจุดที่ก่อให้เกิดสิ่งสกปรกและตำแหน่งที่ยากลำบากต่อการปฏิบัติงาน
 - ขั้นที่ 3 การเขียนมาตรฐานชั่วคราวของการบำรุงรักษาด้วยตนเอง
 - ขั้นที่ 4 การตรวจเช็คโดยรวม
 - ขั้นที่ 5 การตรวจเช็คด้วยตนเอง
 - ขั้นที่ 6 การเขียนมาตรฐาน
 - ขั้นที่ 7 การควบคุมดูแลด้วยตนเองอย่างเป็นระบบ
- + **Work shop** ปฏิบัติการบำรุงรักษาด้วยตัวเอง
 - การเตรียมการดำเนินกิจกรรมการบำรุงรักษาด้วยตนเอง
 - การทำความสะอาดขั้นต้น

หัวข้อเรียนรู้ (ต่อ) :

- + รวบรวมข้อมูลการดำเนินกิจกรรม
- + การแก้ไขจุดที่ก่อให้เกิดสิ่งสกปรกและตำแหน่งที่ยากลำบากต่อการปฏิบัติงาน
- + การเขียนมาตรฐานชั่วคราวของการบำรุงรักษาด้วยตนเอง
- + นำเสนอผลงานการดำเนินกิจกรรมแต่ละกลุ่ม
- + สรุปผลการอบรม และถามตอบ

รูปแบบการเรียนรู้ :

- + บรรยายแบบกระชับ (Mini-lecture)
- + ฝึกปฏิบัติตามโจทย์ พร้อมคำแนะนำจากวิทยากร
- + เรียนรู้จากกรณีศึกษา พร้อมคำแนะนำในการนำไปปรับใช้
- + อภิปรายและแลกเปลี่ยนประสบการณ์กับวิทยากร

ระยะเวลา : 1 วัน ตามที่องค์กรกำหนด

กลุ่มเป้าหมายผู้เข้ารับการเรียนรู้ :

- + ผู้บริหาร ผู้จัดการ หรือหัวหน้างานจากทุกสายงานผลิต
- + เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานควบคุมเครื่องจักรในไลน์การผลิต

หมายเหตุ : เนื้อหา Tailor-made ได้ตามความต้องการของลูกค้า โดยสามารถปรึกษาโดยตรงกับวิทยากร ที่ไอดีไลน์ C_orawong